

**„ТОПЛОФИКАЦИЯ -  
СЛИВЕН“ ЕАД**

Изх. №: 02-11 / 26.02 2018 г.  
п. к. 8800 - Сливен

## РАЗЯСНЕНИЕ

**ОТНОСНО:** Публично състезание с предмет: **«ДОСТАВКА НА МЕТАЛНИ И СТОМАНЕНИ ИЗДЕЛИЯ ЗА НУЖДИТЕ НА "ТОПЛОФИКАЦИЯ - СЛИВЕН" ЕАД»**

**УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,**

Съгласно чл. 180, ал. 1 от ЗОП и във връзка с постъпило запитване правим следното разяснение:

**1. Въпрос:** Посочените заготовки в позиции от 4 до 11 в техническата спецификация по чертеж ли ще се изработват и ли са на пръти по 6 и 12 метра?

**1.1. Отговор:** Посочените заготовки в позиции от 4 до 11 в техническата спецификация ще са по чертеж.

№	Описание	Срок на доставка	Мярка	К-во
6.	Заготовка арматурно желязо N 14	до 10 дни	Кг.	По заявка
7.	Заготовка арматурно желязо N 16	до 10 дни	Кг.	По заявка
8.	Заготовка арматурно желязо N 18	до 10 дни	Кг.	По заявка
9.	Заготовка арматурно желязо N 20	до 10 дни	Кг.	По заявка
10.	Заготовка арматурно желязо N 22	до 10 дни	Кг.	По заявка
11.	Заготовка арматурно желязо N 8	до 10 дни	Кг.	По заявка

**2. Въпрос:** Посочените заготовки в позиции от 12 до 14 в техническата спецификация на кангал ли ще се закупуват или на пръти? Моля в случай, че са на пръти да посочите минимална и максимална дължина на същите.

**2.1. Отговор:** Посочените заготовки в позиции от 12 до 14 в техническата спецификация ще са по чертеж.

№	Описание	Срок на доставка	Мярка	К-во
12.	Заготовка арматурно желязо ф 10	до 10 дни	Кг.	По заявка
13.	Заготовка арматурно желязо ф 6	до 10 дни	Кг.	По заявка
14.	Заготовка арматурно желязо ф 8	до 10 дни	Кг.	По заявка

**3. Въпрос:** Съгласно стандартите за производство на хидроизпитани тръби максималното работно налягане, с което се произвеждат тръбите е PN50 bar. В тази връзка не е възможно да бъдат оферирани тръби хидро изпитани черни и поцинковани ел. заварени с работно налягане PN70bar. С работно налягане PN70bar се произвеждат безшевни тръби. Допускате ли възможност, посочените тръби в позиции от 37 до 42 и от 109 до 115 в техническата спецификация да бъдат с работно налягане PN50bar или евентуално да бъдат безшевни?

**3.1. Отговор:** Допускаме възможност посочените тръби в позиции от 37 до 42 и от 109 до 115 в техническата спецификация да бъдат с работно налягане PN50bar или безшевни тръби с работно налягане PN70bar.

№	Описание	Срок на доставка	Мярка	К-во
37.	Тръба поцинкована 1 1/2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
38.	Тръба поцинкована 2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
39.	Тръба поцинкована 1" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
40.	Тръба поцинкована 1/2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
41.	Тръба поцинкована 1 1/4" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
42.	Тръба поцинкована 3/4" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка

109.	Тръба черна цолова 1 1/2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
110.	Тръба черна цолова 1 1/4" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
111.	Тръба черна цолова 2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
112.	Тръба черна цолова 1" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
113.	Тръба черна цолова 1/2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
114.	Тръба черна цолова 2 1/2" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка
115.	Тръба черна цолова 3" с хидро тест PN70 bar	до 10 дни	Кг.	По заявка

**4. Въпрос:** Допускате ли замяна на марка стомана C20 по ТУ14-3-460-2009 с европейския еквивалент P265GH TC2 по EN10216-2?

**4.1. Отговор:** Допускаме замяна на марката C20 по ТУ14-3-460-2009 с европейския еквивалент P265GH TC2 по EN10216-2.

**5. Въпрос:** За позиции от 161 до 163 - моля да се укаже размера в мм, като се конкретизира външният диаметър и дебелината на стената за тези три позиции.

**5.1. Отговор:** За позициите от 161 до 163 моля използвайте стандарт в цолове както е зададено в техническата спецификация.

№	Описание	Срок на доставка	Мярка	К-во
161.	Шевен концентр. намал. SCH 40S - 316L от 8" до 5"	до 30 дни	Бр.	По заявка
162.	Шевен концентр. намал. SCH 40S - 316L от 8 до 6"	до 30 дни	Бр.	По заявка
163.	Шевен концентр. намал. SCH 40S - 316L от 14" до 10"	до 30 дни	Бр.	По заявка

Дата: 26.02.2018год.

С уважение: .....

/инж. Кънчо Танев - изд. Директор/

